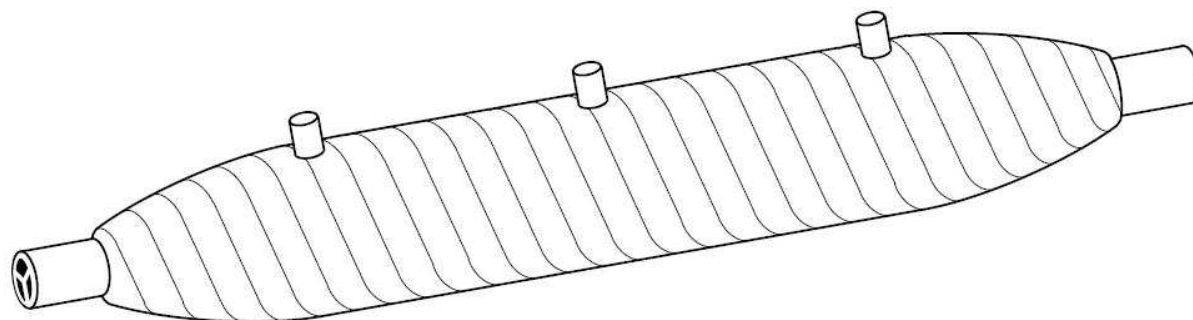


3M Scotchcast®



3M 92-OT RK2

3M 92-OT RK3

**Комплект материалов для ремонта мест течей масла из
под эпоксидных соединительных муфт типа СЭФ
кабелей с бумажно-пропитанной изоляцией на
напряжение 6/10 кВ**

Наименование комплекта	Марка муфты	Марки кабелей бронированных с бумажно-масляной изоляцией на напряжение 6/10 кВ
3M 92-OT RK2	СЭФ 3x120	СБ, АСБ, СБГ, АСБГ, ЦСБ и их аналоги
3M 92-OT RK3	СЭФ 3x240	СБ, АСБ, СБГ, АСБГ, ЦСБ и их аналоги

ЗАО «3М Россия»

Издание: 1

Дата: 19.01.2011

ВСЕ ЗАЯВЛЕНИЯ, ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ, СОДЕРЖАЩИЕСЯ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ ОСНОВАНЫ НА ТЕСТАХ, КОТОРЫЕ МЫ СЧИТАЕМ НАДЕЖНЫМИ, ОДНАКО, ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ НАХОДЯТСЯ ВНЕ НАШЕГО КОНТРОЛЯ, ПОКУПАТЕЛЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО ОТВЕЧАЕТ ЗА РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ И КОНЦЕВЫХ МУФТ, ВЫПОЛНЕННЫХ НА ОСНОВАНИИ ДАННЫХ ИЛИ РЕКОМЕНДАЦИЙ, ПРИВЕДЕННЫХ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ.

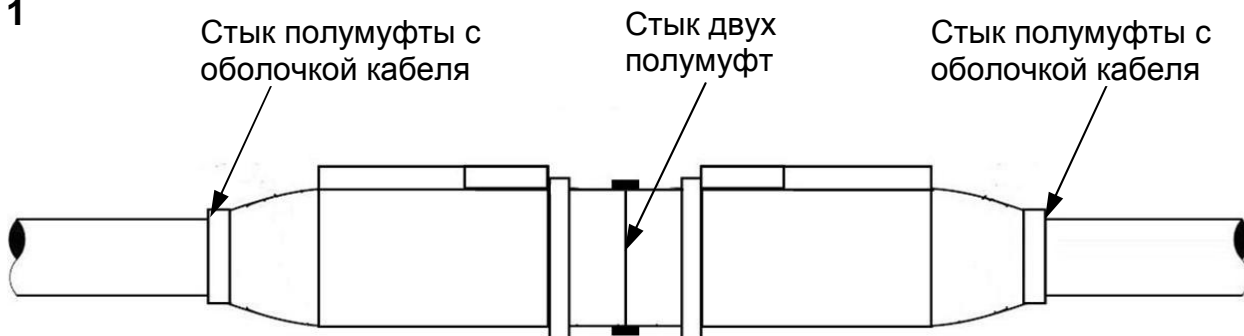
3M Scotchcast®
**Комплект материалов для
ремонта мест течей масла из
под эпоксидных
соединительных муфт типа
СЭФ для кабелей с бумажно-
пропитанной изоляцией на
напряжение 6/10 кВ**

**3M 92-OT RK2
3M 92-OT RK2**

RPM-технология

3М ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

1



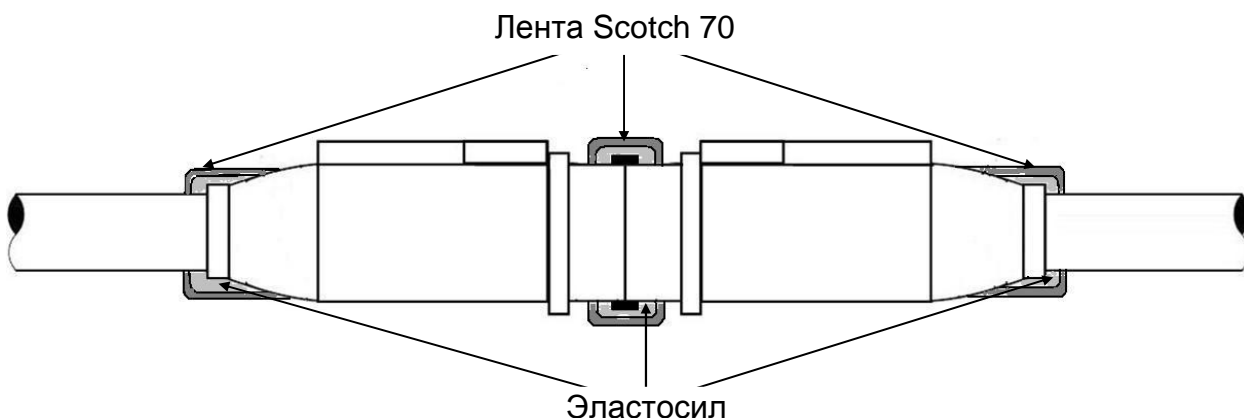
1.1. Выявите места течей масла из-под соединительной кабельной муфты типа СЭФ. Наиболее характерными местами являются стыки двух полумуфт в месте соединения кабелей, а также стыки оснований полумуфт с оболочкой кабеля, см. рис. 1.

1.2. Разомкните цепь заземления муфты

1.3. Произведите очистку муфты от масла и грязи с помощью растворителя Scotch 1625, разбрызгивая его из баллона по корпусу с заходом на оболочку.

1.4. Тщательно протрите область зачистки с помощью смоченных в растворителе салфеток из комплекта СС-3.

2



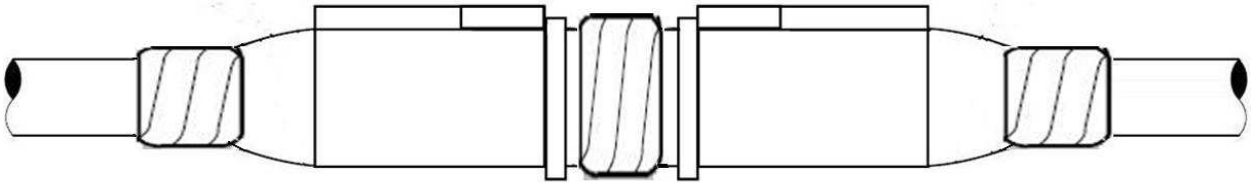
2.1. Извлеките силиконовую маслоблокирующую мастику Эластосил из пакета, разомкните ее и оберните с прижимом вокруг места стыка полумуфты с оболочкой кабеля, как это показано на рис. 1.

2.2. Проведите операцию по п. 2.1 с противоположным стыком

2.3. Мастику Эластосил из оставшихся двух пакетов оберните вокруг места стыка двух полумуфт, как это показано на рис. 2.

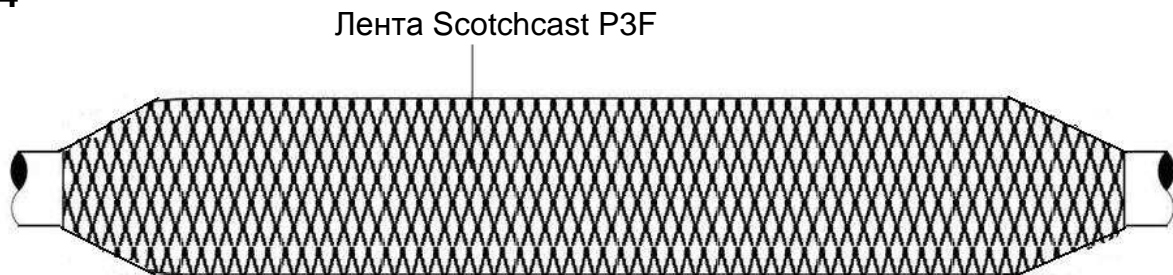
2.4. Поверх мастики в четыре прохода с половинным перекрытием наложите самослипающуюся силиконовую ленту Scotch 70, как это показано на рис. 2. При намотке ленту следует растягивать с удлинением в 25-30%.

3



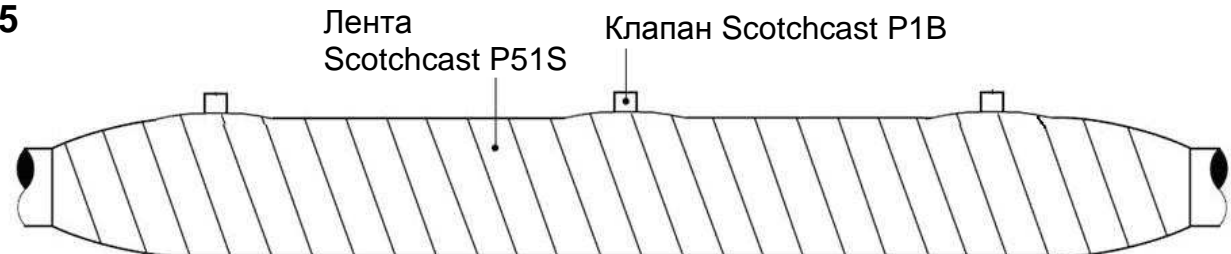
3.1. Убедитесь, что мастика Эластосил плотно прижата лентой Scotch 70 и не выдавливается из-под нее.

4



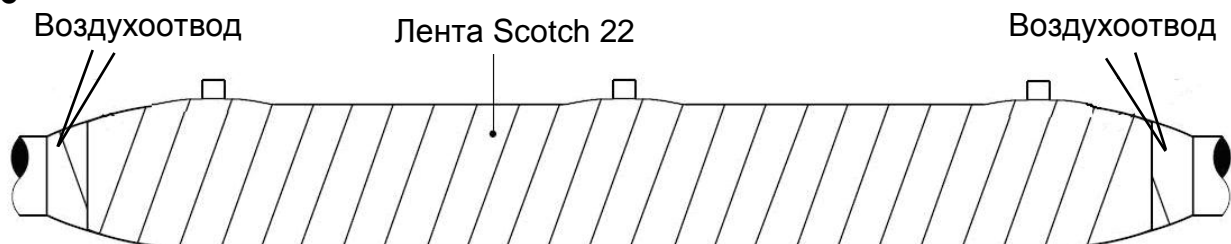
4.1. Наматывайте поверх ремонтируемой муфты сетчатую ленту Scotchcast P3F в три слоя с половинным перекрытием. Начинать и заканчивать намотку следует с заходом на оболочку кабеля на 50 мм.

5



5.1. Наматывать поверх ленты Scotchcast P3F в три слоя с половинным перекрытием прозрачную ПВХ-ленту Scotchcast P51S, сформировав тем самым корпус заливной формы. При наматывании первого слоя посередине и по бокам муфты необходимо установить три клапана Scotchcast P1B, необходимых для последующей заправки компаунда.

6

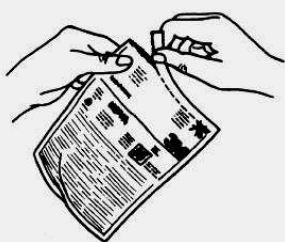


6.1. Наматывать поверх ленты Scotchcast P51S в два слоя с половинным перекрытием черную ПВХ-ленту Scotch 22.

6.2. По обеим сторонам получившейся заливной формы сделать небольшие отверстия для воздухоотвода.

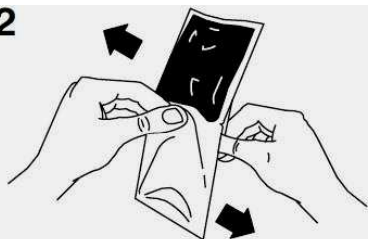
3M Scotchcast®

1



Разорвите пакет компаунда, как показано на рис. 1.

2



Плотно схватив пленку с двух сторон вблизи среднего припаянного барьера, потянуть каждую сторону пакета. Припаянный барьер начинает расходиться, позволяя компаунду и отвердителю смешиваться.

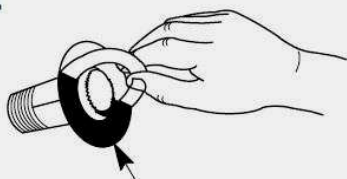
3



2 min

Массируя герметичный пакет, необходимо смешивать содержимое пакета в течение 2 минут. Смешивание производить до появления однородного цвета массы.

4



P 5 B

Достаньте из комплекта компаунда насадку типа P5-B и снимите защитную бумагу с липкого слоя, как показано на рис. 4.

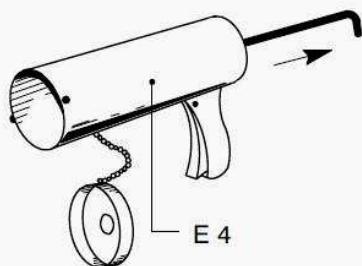
5



Установите насадку на пакет в центре и на расстоянии 5 см от запаянного края пакета.

ВНИМАНИЕ: Перед установкой насадки не кладите пакет на твердую поверхность во избежание преждевременного повреждения пакета зубцами насадки.

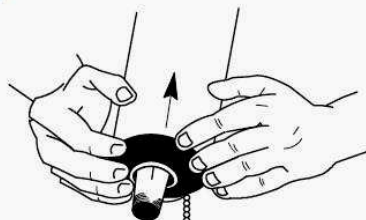
6



E 4

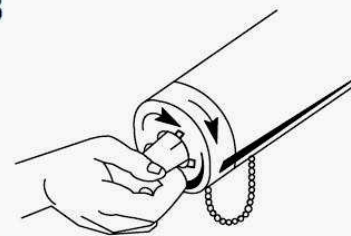
Достаньте шприц типа E 4 и открутите крышку с отверстием, как показано на рис. 6.

7



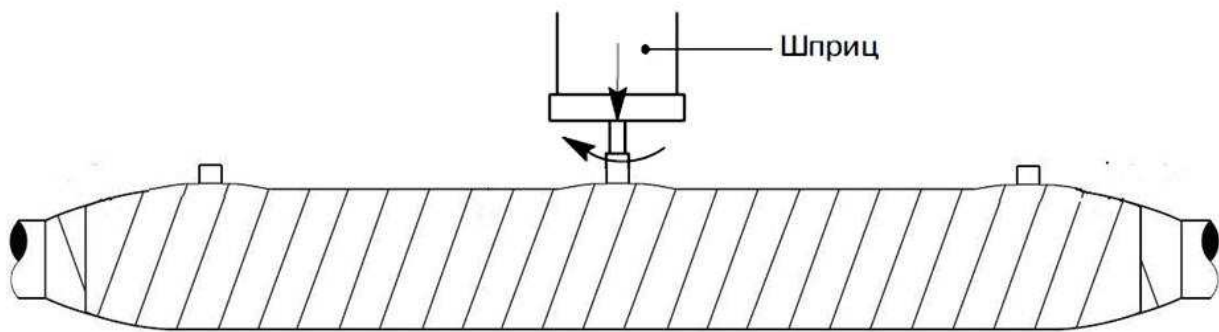
Возьмите пакет с приготовленной массой в обе руки. Сформировав цилиндрическую форму, установите пакет во внутреннюю полость шприца Scotchcast® E-4. При необходимости сложите пакет в форме цилиндра для удобной установки в шприц.

8



Проверните наконечник насадки в крышке шприца по часовой стрелке до его полной фиксации в пазах. Вытяните полностью наконечник насадки.

8



8.1 После полной сборки шприца с компаундом плотно установите его в горловине приемного клапана и произведите наполнение муфты компаундом, как показано на рис. 8.

При этом следует начинать с заливки в центральный приемный клапан:

1. Для комплекта 3М 92-ОТ РК2 в центральный клапан следует залить четыре пакета.
2. Для комплекта 3М 92-ОТ РК3 в центральный клапан следует залить шесть пакетов.

После наполнения центральной части переходите к заливке в боковые клапаны:

1. Для комплекта 3М 92-ОТ РК2 в боковые клапаны следует залить по одному пакету.
2. Для комплекта 3М 92-ОТ РК3 в боковые клапаны следует залить по два пакета.